### ППН-508 / ПП-Нп-100Х4Г2АР / -

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | | Si | B | N | S | P |
| 0,6-1,1 | 3,0-6,0 | 1,5-3,0 | | 0,5-2,0 | 0,15-0,6 | 0,1-0,3 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | ППН-508 | | | | | |
| Марка | | | ПП-Нп-100Х4Г2АР | | | | | |
| Диаметр | | | 2,6…3,0 мм. | | | | | |
| Твердость | | | 45,5-55,0 HRC | | | | | |
| Конструкция | | | * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | | |
| Способ наплавки | | | * Наплавка под флюсом (Ф); * Cамозащитная проволока (С) | | | | | |
| Назначение | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | | |
| Область применения | | | Наплавка деталей, работающих в условиях интенсивных ударных нагрузок с абразивным износом.  Наплавка деталей строительных машин и механизмов, работающих в любых климатических условиях и испытывающих большие ударные нагрузки. | | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | ГОСТ 26101-84 | | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | 1,20 кг. | | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | * Температура прокаливания - 240-270 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе. | | | | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б   Проволока от 2,8 мм.   * К415-К * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | | |